

SERVIROC



LE CATALOGUE ABRASIF

FDS disponible sur simple demande sur le site www.serviroc.fr ou au 04 70 28 83 33

SERVIROC route de Quinssaines 03410 DOMERAT
Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.SERVIROC.fr

PAPIER VERRE

SILEX ABRASIF

Papier de verre abrasif pour poncer les peintures, vernis, colles, mastics ou plâtres.

AVANTAGES

Papier de poids B de très gros grammage.
Collage fort avec un liant double résine.
Grains fermés pour un bon effet abrasif.
Usage universel sur de multiples supports.

DIMENSIONS

Taille : 230 x 280 mm
Grain : 80 / 120

RECOMMANDATIONS

Utilisation du papier abrasif pour les travaux de ponçage, d'ébarbage ou d'ébavurage.

S'équiper de gants, de lunettes et de vêtements de protection adéquats avant tout usage.

Travailler régulièrement afin d'obtenir un travail équilibré sur l'ensemble du matériau.

Ne pas trop insister sur les mêmes zones afin de ne pas détériorer la surface du support.

Veillez à rester dans un axe parfaitement horizontal lors de l'utilisation du papier de verre.

Stocker les feuilles abrasives à l'horizontal dans un local sec afin d'éviter le gauchissement.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Solide

Point éclair : Sans

Taux cov : 0 g/l

Densité : Plus de 1 kg/l

Teintes : Brun

Emission cov : cov-A+



La fiche conseils...

Un disque abrasif doit avoir une vitesse de rotation régulée afin d'obtenir un bon mordant et une bonne longévité.

- 1 - Choisir soigneusement le bon disque abrasif en fonction du type d'acier à tronçonner ou à ébarber.
- 2 - Sélectionner la dureté de l'abrasif réparti autour de la circonférence selon Le matériau à tronçonner.
- 3 - S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation d'un disque abrasif.
- 4 - Adapter le diamètre extérieur du disque 125 ou 230 mm en fonction de la capacité de la tronçonneuse.
- 5 - Utiliser la clef adéquate afin de serrer très fortement le disque abrasif sur la machine à tronçonner.
- 6 - Respecter la vitesse de rotation préconisée sur l'étiquette par le fabricant afin d'éviter l'éclatement.
- 7 - Veiller à maintenir la meuleuse dans un axe vertical parfait lors de la coupe pour un bon résultat.
- 8 - Conserver les abrasifs dans un lieu sans variations importantes de température ou d'hygrométrie.



FDS disponible sur simple demande sur le site www.serviroc.fr ou au 04 70 28 83 33

SERVIROC route de Quinssaines 03410 DOMERAT
Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.SERVIROC.fr



RECTANGLE PONCAGE

CORINDON

Rectangle abrasif velcro auto agrippant pour poncer les métaux, plastiques, pvc ou bois.

AVANTAGES

Patin abrasif pour ponceuse rectangulaire.
Collage fort avec un liant double résine.
Durée de vie accrue des grains abrasifs.
Utilisable sur peinture, mastics ou colles.

DIMENSIONS

Taille : 93 x 185 mm
Grain : 80 / 120

RECOMMANDATIONS

Utiliser le patin abrasif pour les travaux de ponçage, d'ébarbage ou d'ébavurage.
S'équiper de gants, de lunettes et de vêtements de protection adéquats avant tout usage.
Travailler régulièrement afin d'obtenir un travail équilibré sur l'ensemble du matériau.
Ne pas trop insister sur les mêmes zones afin de ne pas détériorer la surface du support.
Veillez à rester dans un axe parfaitement horizontal lors de l'utilisation de la ponceuse.
Stocker les rectangles de ponçage bien à l'horizontal afin d'éviter toute déformation.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Solide
Point éclair : Sans
Taux cov : 0 g/l
Densité : Plus de 1 kg/l
Etiquetage : Sans
Teintes : Brun
Emission cov : cov-A+



La fiche conseils...

Un disque abrasif doit avoir une vitesse de rotation régulée afin d'obtenir un bon mordant et une bonne longévité.

- 1 - Choisir soigneusement le bon disque abrasif en fonction du type d'acier à tronçonner ou à ébarber.
- 2 - Sélectionner la dureté de l'abrasif réparti autour de la circonférence selon Le matériau à tronçonner.
- 3 - S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation d'un disque abrasif.
- 4 - Adapter le diamètre extérieur du disque 125 ou 230 mm en fonction de la capacité de la tronçonneuse.
- 5 - Utiliser la clef adéquate afin de serrer très fortement le disque abrasif sur la machine à tronçonner.
- 6 - Respecter la vitesse de rotation préconisée sur l'étiquette par le fabricant afin d'éviter l'éclatement.
- 7 - Veiller à maintenir la meuleuse dans un axe vertical parfait lors de la coupe pour un bon résultat.
- 8 - Conserver les abrasifs dans un lieu sans variations importantes de température ou d'hygrométrie.



FDS disponible sur simple demande sur le site www.serviroc.fr ou au 04 70 28 83 33

SERVIROC route de Quinssaines 03410 DOMERAT
Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.SERVIROC.fr



TRIANGLE PONCAGE

CORINDON

Triangle abrasif velcro auto agrippant pour poncer tous les types de supports habituels.

AVANTAGES

Patin abrasif pour ponceuse triangulaire.
Forte adhérence du velcro auto agrippant.
Usage universel sur tous types de supports.
Grains ouverts pour moins de poussière.

DIMENSIONS

Longueur : 93 x 93 x 93 mm
Grain : 80 / 120

RECOMMANDATIONS

Utilisable sur tous les types de matériaux, plastiques, bois, métaux ferreux ou non.
S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation.
Positionner correctement le patin abrasif pour garantir une bonne sécurité de l'utilisateur.
Ne pas utiliser de flasques de dimensions différentes et vérifier régulièrement l'adhérence.
Respecter la vitesse de rotation préconisée sur l'étiquette afin d'éviter tout éclatement.
Stocker les patins abrasifs à l'horizontal dans un local sec afin d'éviter le gauchissement.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Solide
Point éclair : Sans
Taux cov : 0 g/l
Densité : Plus de 1 kg/l
Etiquetage : Sans
Teintes : Brun
Emission cov : cov-A+



La fiche conseils...

Un disque abrasif doit avoir une vitesse de rotation régulée afin d'obtenir un bon mordant et une bonne longévité.

- 1 - Choisir soigneusement le bon disque abrasif en fonction du type d'acier à tronçonner ou à ébarber.
- 2 - Sélectionner la dureté de l'abrasif réparti autour de la circonférence selon Le matériau à tronçonner.
- 3 - S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation d'un disque abrasif.
- 4 - Adapter le diamètre extérieur du disque 125 ou 230 mm en fonction de la capacité de la tronçonneuse.
- 5 - Utiliser la clef adéquate afin de serrer très fortement le disque abrasif sur la machine à tronçonner.
- 6 - Respecter la vitesse de rotation préconisée sur l'étiquette par le fabricant afin d'éviter l'éclatement.
- 7 - Veiller à maintenir la meuleuse dans un axe vertical parfait lors de la coupe pour un bon résultat.
- 8 - Conserver les abrasifs dans un lieu sans variations importantes de température ou d'hygrométrie.



FDS disponible sur simple demande sur le site www.serviroc.fr ou au 04 70 28 83 33

SERVIROC route de Quinssaines 03410 DOMERAT
Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.SERVIROC.fr

DISQUE PONCAGE

CORINDON

Disque abrasif velcro auto agrippant pour poncer tous les types de matériaux courants.

AVANTAGES

Grains équilibrés pour un ponçage optimal.
Utilisation facile avec peu d'encrassement.
Usage sur métaux, bois ou plastiques.
Ponce les peintures, vernis ou colles.

DIMENSIONS

Diamètre : 125 mm
Grain : 80 / 120

RECOMMANDATIONS

Utilisable sur tous les types de matériaux, plastiques, bois, métaux ferreux ou non.
S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation.
Positionner correctement le disque abrasif pour garantir une bonne sécurité de l'utilisateur.
Ne pas utiliser de flasques de diamètres différents et vérifier régulièrement l'adhérence.
Respecter la vitesse de rotation préconisée sur l'étiquette afin d'éviter tout éclatement.
Stocker les disques abrasifs à l'horizontal dans un local sec afin d'éviter le gauchissement.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Solide
Point éclair : Sans
Taux cov : 0 g/l
Densité : Plus de 1 kg/l
Etiquetage : Sans
Teintes : brun
Emission cov : cov-A+



La fiche conseils...

Un disque abrasif doit avoir une vitesse de rotation régulée afin d'obtenir un bon mordant et une bonne longévité.

- 1 - Choisir soigneusement le bon disque abrasif en fonction du type d'acier à tronçonner ou à ébarber.
- 2 - Sélectionner la dureté de l'abrasif réparti autour de la circonférence selon Le matériau à tronçonner.
- 3 - S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation d'un disque abrasif.
- 4 - Adapter le diamètre extérieur du disque 125 ou 230 mm en fonction de la capacité de la tronçonneuse.
- 5 - Utiliser la clef adéquate afin de serrer très fortement le disque abrasif sur la machine à tronçonner.
- 6 - Respecter la vitesse de rotation préconisée sur l'étiquette par le fabricant afin d'éviter l'éclatement.
- 7 - Veiller à maintenir la meuleuse dans un axe vertical parfait lors de la coupe pour un bon résultat.
- 8 - Conserver les abrasifs dans un lieu sans variations importantes de température ou d'hygrométrie.



FDS disponible sur simple demande sur le site www.serviroc.fr ou au 04 70 28 83 33

SERVIROC route de Quinssaines 03410 DOMERAT
Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.SERVIROC.fr

DISQUE TRONCONNER

OXYDE ALUMINE

Disque à tronçonner de dureté moyenne pour tous types d'aciers.

AVANTAGES

Vaste domaine d'application.
Excellent pouvoir de coupe.
Emissions d'étincelles limitées.
Rapidité de refroidissement du disque.

DIMENSIONS

Diamètre : 125 & 230 mm
Epaisseur : 2.5 mm

RECOMMANDATIONS

Ne jamais utiliser le disque à tronçonner pour les travaux d'ébarbage ou d'ébavurage.
S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation.
Serrer correctement le disque abrasif pour garantir la sécurité de l'utilisateur.
Ne pas utiliser de flasques de diamètres différents et vérifier régulièrement le serrage.
Veillez à rester dans un axe parfaitement vertical lors de la coupe avec la meuleuse.
Stocker les disques abrasifs à l'horizontal dans un local sec afin d'éviter le gauchissement.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Solide
Point éclair : Sans
Taux cov : 0 g/l
Densité : Plus de 1 kg/l
Etiquetage : Sans
Teintes : Noir
Emission cov : cov-A+



La fiche conseils...

Un disque abrasif doit avoir une vitesse de rotation régulée afin d'obtenir un bon mordant et une bonne longévité.

- 1 - Choisir soigneusement le bon disque abrasif en fonction du type d'acier à tronçonner ou à ébarber.
- 2 - Sélectionner la dureté de l'abrasif réparti autour de la circonférence selon Le matériau à tronçonner.
- 3 - S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation d'un disque abrasif.
- 4 - Adapter le diamètre extérieur du disque 125 ou 230 mm en fonction de la capacité de la tronçonneuse.
- 5 - Utiliser la clef adéquate afin de serrer très fortement le disque abrasif sur la machine à tronçonner.
- 6 - Respecter la vitesse de rotation préconisée sur l'étiquette par le fabricant afin d'éviter l'éclatement.
- 7 - Veiller à maintenir la meuleuse dans un axe vertical parfait lors de la coupe pour un bon résultat.
- 8 - Conserver les abrasifs dans un lieu sans variations importantes de température ou d'hygrométrie.



FDS disponible sur simple demande sur le site www.serviroc.fr ou au 04 70 28 83 33

SERVIROC route de Quinssaines 03410 DOMERAT
Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.SERVIROC.fr

LAINES ACIER

LAINES ACIER

Laine acier pour l'égrenage, le ponçage ou le décapage de tous types de surfaces.

AVANTAGES

Egrene, ponce ou décape tous types de support.
Usage à long terme car ne s'encrasse pas.
Elimine les différents résidus indésirables.
Uniformise parfaitement l'aspect de surface.

DIMENSIONS

Rouleaux : 1 kg

Laine acier égrenage extra fin (n° 000), fin (0), moyen (2) ou gros (4)



La fiche conseils...

Le choix du matériel d'application utilisé pour la peinture est déterminant pour l'obtention d'un résultat final satisfaisant.

- 1 - Le pistolet pneumatique convient partout où la surface est importante et facile à protéger.
- 2 - Le spalter sert à vitrifier, huiler ou laquer et permet de couvrir de larges surfaces très rapidement.
- 3 - La brosse plate est principalement un outil pour vernir mais peut également appliquer de la laque.
- 4 - Le pinceau à recharger est doté d'un bout rond idéal pour dégager les angles, fenêtres ou reliefs.
- 5 - La queue de morue sert pour vernir ou huiler et reste l'outil indispensable pour le traitement du bois.
- 6 - Le rouleau anti-goutte est utilisé pour peindre l'intérieur grâce à sa capacité à retenir la peinture.
- 7 - Le rouleau laqueur a des poils très denses afin d'obtenir un aspect très lisse pour laque et vernis.
- 8 - Le rouleau à poil long est utilisé pour l'application sur des surfaces brutes et difficiles à peindre.



FDS disponible sur simple demande sur le site www.serviroc.fr ou au 04 70 28 83 33

SERVIROC route de Quinssaines 03410 DOMERAT
Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.SERVIROC.fr

MEULE EBARBER

OXYDE ALUMINE

Meule à ébarber de dureté moyenne pour meuler tous types d'aciers.

AVANTAGES

Meulage performant grâce au mordant.
Agressivité constante de ponçage.
Rapport optimal entre rendement et dureté.
Usure complète sans perte.

DIMENSIONS

Diamètre : 125 / 230 mm
Epaisseur : 6 mm

RECOMMANDATIONS

S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation.
Serrer correctement le disque abrasif pour garantir la sécurité de l'utilisateur.
Ne pas utiliser de flasques de diamètres différents et vérifier régulièrement le serrage.
Respecter la vitesse de rotation préconisée sur l'étiquette afin d'éviter l'éclatement.
Attendre la vitesse maximale de la meuleuse avant de progressivement commencer l'ébarbage.
Stocker les disques abrasifs à l'horizontal dans un local sec afin d'éviter le gauchissement.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Solide
Point éclair : Sans
Taux cov : 0 g/l
Densité : Plus de 1 kg/l
Etiquetage : Sans
Teintes : Noir
Emission cov : cov-A+



La fiche conseils...

Un disque abrasif doit avoir une vitesse de rotation régulée afin d'obtenir un bon mordant et une bonne longévité.

- 1 - Choisir soigneusement le bon disque abrasif en fonction du type d'acier à tronçonner ou à ébarber.
- 2 - Sélectionner la dureté de l'abrasif réparti autour de la circonférence selon Le matériau à tronçonner.
- 3 - S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation d'un disque abrasif.
- 4 - Adapter le diamètre extérieur du disque 125 ou 230 mm en fonction de la capacité de la tronçonneuse.
- 5 - Utiliser la clef adéquate afin de serrer très fortement le disque abrasif sur la machine à tronçonner.
- 6 - Respecter la vitesse de rotation préconisée sur l'étiquette par le fabricant afin d'éviter l'éclatement.
- 7 - Veiller à maintenir la meuleuse dans un axe vertical parfait lors de la coupe pour un bon résultat.
- 8 - Conserver les abrasifs dans un lieu sans variations importantes de température ou d'hygrométrie.



FDS disponible sur simple demande sur le site www.serviroc.fr ou au 04 70 28 83 33

SERVIROC route de Quinssaines 03410 DOMERAT
Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.SERVIROC.fr

DISQUE INOX

CORINDON

Disque inox pour tronçonner sans bavure l'inox et tous types d'aciers plaqués.

AVANTAGES

Disques exempts de ferrite.
Parfaite pénétration sans bavure.
Coupe rapide et propre.
Dureté de vie très importante.

DIMENSIONS

Diamètre : 125 / 230 mm
Epaisseur : 1.6 / 2 mm

RECOMMANDATIONS

Ne jamais utiliser le disque à tronçonner pour les travaux d'ébarbage ou d'ébavurage.
S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation.
Serrer correctement le disque abrasif pour garantir la sécurité de l'utilisateur.
Ne pas utiliser de flasques de diamètres différents et vérifier régulièrement le serrage.
Veillez à rester dans un axe parfaitement vertical lors de la coupe avec la meuleuse.
Stocker les disques abrasifs à l'horizontal dans un local sec afin d'éviter le gauchissement.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Solide
Point éclair : Sans
Taux cov : 0 g/l
Densité : Plus de 1 kg/l
Etiquetage : Sans
Teintes : Noir
Emission cov : cov-A+



La fiche conseils...

Un disque abrasif doit avoir une vitesse de rotation régulée afin d'obtenir un bon mordant et une bonne longévité.

- 1 - Choisir soigneusement le bon disque abrasif en fonction du type d'acier à tronçonner ou à ébarber.
- 2 - Sélectionner la dureté de l'abrasif réparti autour de la circonférence selon Le matériau à tronçonner.
- 3 - S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation d'un disque abrasif.
- 4 - Adapter le diamètre extérieur du disque 125 ou 230 mm en fonction de la capacité de la tronçonneuse.
- 5 - Utiliser la clef adéquate afin de serrer très fortement le disque abrasif sur la machine à tronçonner.
- 6 - Respecter la vitesse de rotation préconisée sur l'étiquette par le fabricant afin d'éviter l'éclatement.
- 7 - Veiller à maintenir la meuleuse dans un axe vertical parfait lors de la coupe pour un bon résultat.
- 8 - Conserver les abrasifs dans un lieu sans variations importantes de température ou d'hygrométrie.



FDS disponible sur simple demande sur le site www.serviroc.fr ou au 04 70 28 83 33

SERVIROC route de Quinssaines 03410 DOMERAT
Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.SERVIROC.fr

DISQUE LAMELLES

OXYDE ZIRCONIUM

Disque lamelles pour poncer, dépolir ou décaper tous types de surfaces.

AVANTAGES

Indéformable grâce à sa souplesse.
Rendement très régulier.
Encrassement limité.
Suppression des ponçages intermédiaires.

DIMENSIONS

Diamètre : 125 mm
Grain : 40

RECOMMANDATIONS

Utilisable sur tous les types de matériaux, métaux ferreux ou non, plastiques et bois.
S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation.
Serrer correctement le disque abrasif pour garantir la sécurité de l'utilisateur.
Ne pas utiliser de flasques de diamètres différents et vérifier régulièrement le serrage.
Respecter la vitesse de rotation préconisée sur l'étiquette afin d'éviter l'éclatement.
Stocker les disques abrasifs à l'horizontal dans un local sec afin d'éviter le gauchissement.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Solide
Point éclair : Sans
Taux cov : 0 g/l
Densité : Plus de 1 kg/l
Etiquetage : Sans
Teintes : Bleu
Emission cov : cov-A+



La fiche conseils...

Un disque abrasif doit avoir une vitesse de rotation régulée afin d'obtenir un bon mordant et une bonne longévité.

- 1 - Choisir soigneusement le bon disque abrasif en fonction du type d'acier à tronçonner ou à ébarber.
- 2 - Sélectionner la dureté de l'abrasif réparti autour de la circonférence selon Le matériau à tronçonner.
- 3 - S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation d'un disque abrasif.
- 4 - Adapter le diamètre extérieur du disque 125 ou 230 mm en fonction de la capacité de la tronçonneuse.
- 5 - Utiliser la clef adéquate afin de serrer très fortement le disque abrasif sur la machine à tronçonner.
- 6 - Respecter la vitesse de rotation préconisée sur l'étiquette par le fabricant afin d'éviter l'éclatement.
- 7 - Veiller à maintenir la meuleuse dans un axe vertical parfait lors de la coupe pour un bon résultat.
- 8 - Conserver les abrasifs dans un lieu sans variations importantes de température ou d'hygrométrie.



FDS disponible sur simple demande sur le site www.serviroc.fr ou au 04 70 28 83 33

SERVIROC route de Quinssaines 03410 DOMERAT
Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.SERVIROC.fr

DISQUE DECAPAGE

CARBURE SILICIUM

Disque abrasif en nylon pour décapier, poncer et polir tous types de surface.

AVANTAGES

Utilisable sur métal, bois ou plastique.
Élimine tous les reliefs indésirables.
Enlève peintures, vernis, ou colles.
Excellente tenue à l'usure de la fibre.

DIMENSIONS

Diamètre : 125 mm
Épaisseur : 15 mm

RECOMMANDATIONS

Utilisable sur tous les types de matériaux, métaux ferreux ou non, plastiques et bois.
S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation.
Serrer correctement le disque abrasif pour garantir la sécurité de l'utilisateur.
Ne pas utiliser de flasques de diamètres différents et vérifier régulièrement le serrage.
Respecter la vitesse de rotation préconisée sur l'étiquette afin d'éviter l'éclatement.
Stocker les disques abrasifs à l'horizontal dans un local sec afin d'éviter le gauchissement.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Solide
Point éclair : Sans
Taux cov : 0 g/l
Densité : Plus de 1 kg/l
Étiquetage : Sans
Teintes : Anthracite
Émission cov : cov-A+



La fiche conseils...

Le choix du matériel d'application utilisé pour la peinture est déterminant pour l'obtention d'un résultat final satisfaisant.

- 1 - Le pistolet pneumatique convient partout où la surface est importante et facile à protéger.
- 2 - Le spalter sert à vitrifier, huiler ou laquer et permet de couvrir de larges surfaces très rapidement.
- 3 - La brosse plate est principalement un outil pour vernir mais peut également appliquer de la laque.
- 4 - Le pinceau à recharger est doté d'un bout rond idéal pour dégager les angles, fenêtres ou reliefs.
- 5 - La queue de morue sert pour vernir ou huiler et reste l'outil indispensable pour le traitement du bois.
- 6 - Le rouleau anti-goutte est utilisé pour peindre l'intérieur grâce à sa capacité à retenir la peinture.
- 7 - Le rouleau laqueur a des poils très denses afin d'obtenir un aspect très lisse pour laque et vernis.
- 8 - Le rouleau à poil long est utilisé pour l'application sur des surfaces brutes et difficiles à peindre.



FDS disponible sur simple demande sur le site www.serviroc.fr ou au 04 70 28 83 33

SERVIROC route de Quinssaines 03410 DOMERAT
Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.SERVIROC.fr